



## Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматизирана инсталация с ЦПУ за производство на опаковки от велпапе	1	<p><b>Управление:</b> С цифрово-програмно управление на процесите в различните секции: подаване на материала, печат, слотериране, биговане, щанцоване, сгъване и лепене и връзване на готовите продукти</p> <p><b>Обработван материал:</b> велпапе</p> <p><b>Основни компоненти на инсталацията и функционални характеристики</b></p> <p><b>1. Подаващ модул</b> – с общо дигитално управление на всички основни процеси в инсталацията, като настройките да се задават централизирано и автоматично да се синхронизира работата на всички модули</p> <p><b>2. Печатен модул – 2 бр., всеки модул работи с един цвят</b> – с цифрово управление на параметрите на печат в зависимост от дебелината на материала и вида на печата</p> <p><b>3. Модул за слотериране и биговане</b> – цифрово управление на процеса в зависимост от материала</p> <p><b>4. Модул за ротощанцоване</b> - цифрово управление на процеса в зависимост от материала</p>



			<p><b>5. Модул за сгъване и лепене</b> – цифрово управление в зависимост от материала и параметрите на изделието</p> <p><b>6. Модул за връзване</b> – с цифрово управление според размерите и броя на продуктите в сериите за опаковане</p> <p><b>Технически характеристики на модулите</b></p> <p><b>1. Подаващ модул</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Вакуумна система с водещ ръб</li><li>- Сензорен екран за контрол чрез докосване.</li><li>- Запазване на не по-малко от 500 групи с поръчки,</li><li>- Засмукване на праха с вакуум</li><li>- С вградена защита на апаратурата при стартиране на мотора</li><li>- Автоматизирано управление на скоростта на цялата инсталация – всеки отделен модул да се синхронизира съобразно зададената скорост от подаващия модул</li></ul> <p><b>2. Печатен модул (идентични характеристики за 2 бр. модули)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Работа с един цвят</li><li>- Хромиран печатен вал с диаметър не по-малко от 400 mm.</li><li>- Шина за монтиране на клишета</li><li>- Автоматично настройване на аксиалния контрол на печатния вал</li><li>- С автоматичен баланс на анилоксовия и печатния вал</li></ul>
--	--	--	---



			<ul style="list-style-type: none"><li>- Резолуция на печат от не по-малко от 150 линии/инч</li><li>- Пневматично повдигане и сваляне на вала</li><li>- Система за пречистване на мастилото</li><li>- С честотен конвертор</li><li>- С автоматично зануляване</li><li>- Синхронизиране на скоростта с цялата инсталация</li></ul> <p><b>3. Модул за слотериране и биговане</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- С въвеждане, запаметяване, контрол и управление на размерите на опаковката от дисплея</li><li>- С минимум 4 биговащи колела на горния предбиговащ вал</li><li>- Биговащи колела от закалена стомана – не по-малки от 7 мм</li><li>- С възможност за контрол на всеки нож на слотера отделно</li><li>- Синхронизиране на скоростта с цялата инсталация</li></ul> <p><b>4. Модул за ротошанцоване</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Механизъм за контрол на скоростта</li><li>- Автоматизирано падане и вдигане на вала</li><li>- Възможност за контрол на 360 градуса (при работа и стоп)</li><li>- Синхронизиране на скоростта с цялата инсталация</li></ul> <p><b>5. Модул за сгъване и лепене</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Долно лепене и събиране на пачки</li><li>- Цифрово управление на нанасянето на лепилото, сгъването, обръщането,</li></ul>
--	--	--	---



			<p>броенето и подреждането на готовите продукти в серии за опаковане (връзване)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Синхронизиране на скоростта с цялата инсталация</li></ul> <p><b>6. Опаковъчна секция (модул за връзване)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Автоматизирано връзване</li><li>- Автоматична система за подреждане на пачките</li><li>- Автоматизирано подравняване от четирите страни преди връзване</li><li>- Синхронизиране на скоростта с цялата инсталация</li></ul> <p><b>Общи минимални технически характеристики на инсталацията</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Минимален размер листовете:</b> не по-голям от 350 x 750 mm</li><li>- <b>Максимален размер на листовете:</b> не по-малък от 1100x2800 mm</li><li>- <b>Максимален размер на печата:</b> не по-малък от 1200x2600 mm</li><li>- <b>Максимална скорост:</b> не по-ниска от <b>150 бр. /мин</b></li><li>- <b>Максимална икономична скорост</b> (при размери не по-големи от 700x1400 mm): 130 бр. /мин</li></ul> <p>Пояснение относно параметъра: Параметърът е минимален, тъй като обуславя енергийната ефективност на машината. Предложеното оборудване трябва да бъде с максимална икономична скорост 130 бр./мин. или по-голяма, т.е. с равни или по-добри показатели за енергийна ефективност.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-<b>Отклонение при печат:</b> не по-голямо от <math>\pm 1.00</math> mm</li><li>- <b>Дебелина на клише:</b> 7.2 mm</li></ul> <p>Пояснение относно параметъра: Клишетата не са част от поръчката – параметърът само показва, че машината трябва да работи поне със стандарт на клише с дебелина до</p>
--	--	--	---



Финансирано от  
Европейския съюз  
NextGenerationEU

			<p>7,2 мм. включително. Допустимо е да работи и с по-голям стандарт на клишетата, но само ако може да работи и със стандарт 7,2 мм и по-малък</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Минимална дебелина на велпапето:</b> не по-малка от 2 mm</li><li>- <b>Максимална дебелина на велпапето:</b> не по-малка от 7 mm</li><li>- <b>Подходящи вълни на велпапето:</b> от E до СВ</li></ul>
--	--	--	--